

ورقة البيانات الفنية – البيتومين 150/100

الوصف العام

البيتومين 150/100 هو منتج من البيتومين المؤكسد يتم تصنيعه عبر تمرير الهواء الساخن من خلال البيتومين النقي تحت درجات حرارة مرتفعة. يتميز هذا النوع بدرجة ليونه عالية نسبياً (حوالي 100 درجة مئوية) ومعدل اختراق منخفض (حوالي 15-25 ديسيلم)، مما يجعله ملائماً للتطبيقات الصناعية والعزل الحراري والميكانيكي حيث يُطلب أداء عالي ومقاومة طويلة الأمد للحرارة والرطوبة.

الخصائص الفيزيائية والكيميائية للبيتومين 150/100

وحدة القياس	القيمة النموذجية	طريقة الاختبار ASTM	الخاصية
درجة مئوية (°م)	100	ASTM D36	درجة الليونة (Softening Point)
0.1م (ديسيلم)	15 – 25	ASTM D5	درجة الاختراق @25°C
درجة مئوية (°م)	> 270	ASTM D92	نقطة الوميض (Flash Point)
%	> 99	ASTM D2042	الذوبان في التولوين (Solubility)
%	< 0.2	ASTM D6	فقدان التسخين (Loss on Heating)
%	< 0.5	ASTM D3174	محتوى الرماد (Ash Content)
غرام/سم ³	1.00 – 1.05	ASTM D70	الكثافة @25°C
سنتي بواز (cP)	300 – 450	ASTM D4402	اللزوجة @150°C
تقييم بصري	لا تغير	اختبار غليان	مقاومة الماء
-	أسود لامع	تقييم بصري	اللون

الفوائد الفنية والهندسية

- توازن مثالي بين الليونة والمتانة.
- مقاومة ممتازة للماء والرطوبة.
- أداء مستقر في درجات حرارة مرتفعة ومناخات صعبة.



- قابلية عالية للتطبيق بواسطة التسخين.
- مناسب للتطبيقات الصناعية التي تتطلب خصائص عزل فعالة.

الاستخدامات النموذجية

- صناعة الأغشية العازلة للماء. (Waterproofing Membranes).
- طلاء العزل لأنابيب المياه والغاز.
- عزل الأسطح الخرسانية والأساسات.
- تطبيقات تغطية الخزانات والأنظمة الميكانيكية.
- طلاء مانع للتآكل في البيئات الصناعية.

التعبئة والتغليف

- براميل معدنية بوزن صافي: 180 كجم.
- أكياس بلاستيكية حرارية أو كرافت 25 كجم.
- كتل أو ألواح: متوفرة حسب الطلب الصناعي.

التخزين والنقل

- يُخزن في أماكن مغطاة، جافة، وجيدة التهوية.
- يُنقل باستخدام معدات مخصصة تتحمل درجات حرارة عالية.
- يجب الحذر من ملامسة القير الساخن للجلد أو العين.
- لا يُسخن البتومين فوق 230°م لتجنب التحلل أو الاحتراق.
- يُمنع ملامسته للهب المكشوف أو الشرر.



إرشادات السلامة ⚠

- ارتداء ملابس الوقاية: القفازات، الأحذية الثقيلة، نظارات الحماية.
- استخدام أنظمة شفط الأبخرة أثناء التسخين في الأماكن المغلقة.
- في حالة ملامسة الجلد: التبريد الفوري بالماء وعدم نزع القير بالقوة.

