

## ملف البيانات الفنية – البيتومين المؤكسد 10

### نظرة عامة على المنتج

- الاسم التجاري: البيتومين المؤكسد 10
- نوع المنتج: بيتومين مؤكسد (أسفلت منفوخ بالهواء)
- النفاذية 10: وحدات (0.1 مم)
- نقطة التلين: تُحدد حسب الطلب (عادةً ما تكون بين 85 – 110 درجة مئوية)
- طريقة التصنيع: الأكسدة الهوائية تحت حرارة وضغط متحكم بهما
- رقم النظام المنسق (HS Code): 27132000
- بلد المنشأ: إيران
- الشركة المصنعة: مصفاة بيتر وگولد للبيتومين – منشأة متكاملة بالكامل

### ★ الخصائص الرئيسية

- صلابة عالية ومقاومة ممتازة للتشقق
- أداء حرارى ثابت فى البيئات القاسية
- مقاومة قوية للماء والمواد الكيميائية
- التصاق ممتاز على الأسطح المعدنية والخرسانية
- مناسب للتطبيقات الصناعية الثقيلة

### الخصائص الفنية قابلة للتخصيص حسب مواصفات الزبون

القيمة النموذجية الوحدة طريقة الاختبار الخاصة

95 – 110 م° ASTM D36 نقطة التلين (حلقة وكرة)

القيمة النموذجية الوحده طريقة الاختبار الخاصية

النفاذية @ 25 درجة مئوية	ASTM D5	0.1 مم	10
الاستطالة @ 25 درجة مئوية	ASTM D113	سم	3 – 5
نقطة الوميض	ASTM D92	°م	>250
فقدان التسخين (5h @ 163°C)	ASTM D6	%وزني	<0.3
الذوبانية في ثاني كبريتيد الكربون	ASTM D2042	%	>99.0
الكثافة النوعية @ 25°C	ASTM D70	-	1.03
محتوى الرماد	ASTM D2415	%	<0.1
محتوى الماء	ASTM D95	%	<0.2

**الاستخدامات**

1. الصناعات الثقيلة والمعدات الصناعية
2. طلاء الأنابيب تحت الأرض
3. العزل الحراري في بيئات ذات حرارة عالية
4. الحشوات الصناعية والفواصل التمديدية
5. المواد المركبة المعتمدة على البيتومين

**خيارات التعبئة**

- أكياس ورقية: 25 كجم
- صناديق كرتونية: 25 / 40 كجم
- براميل فولاذية: 180 كجم صافي
- حاويات سائبة أو ناقلات حرارية



- تعبئة مخصصة حسب الطلب

## التخزين والمناولة

- يُخزن في أماكن جافة وجيدة التهوية
- يُبعد عن مصادر الحرارة والشرر
- لا يُكدس أكثر من طبقتين من المنصات
- ارتداء معدات الوقاية الشخصية عند التعامل
- راجع ورقة بيانات السلامة (SDS) قبل الاستخدام

PETRO GOLD