

نظرة عامة على المنتج

- الاسم الكامل: البيتومين المؤكسد 80/100
- الرمز الداخلي OB-10080 :
- نوع البيتومين: بيتومين مؤكسد (أسفلت منفوخ بالهواء)
- طريقة التصنيع: الأكسدة الهوائية تحت حرارة وضغط محكومين
- المواصفات المرجعية ASTM D36 ، ASTM D6 ، ASTM D5 ، ASTM D113 ، ASTM D2042
- رقم CAS: 64742-93-4
- رمز النظام المنسق (HS): 27132000
- رقم الدفعة B240503-34 :
- تاريخ الإنتاج 3 مايو 2025
- بلد المنشأ: إيران
- المنتج: مصفاة بيتروگولد للبيتومين – وحدة البيتومين المؤكسد

الخصائص العامة

- مرونة متوسطة مع مقاومة جيدة للتشقق
- أداء مستقر في درجات حرارة متوسطة إلى مرتفعة
- قابلية تطبيق سهلة على الأسطح المختلفة
- مناسب لعزل الأسطح والبناء الصناعي الخفيف

الخصائص الفنية

الحدود المقبولة القيمة النموذجية الوحدة طريقة الاختبار الخاصية

135 – 125 130 م° ASTM D36 نقطة التلين (حلقة وكرة)

الحدود المقبولة القيمة النموذجية الوحدة طريقة الاختبار الخاصية

الاختراق عند 25 درجة مئوية	ASTM D5	0.1مم	80	78 – 82
الاستطالة عند 25 درجة مئوية	ASTM D113	سم	25	-
نقطة الوميض	ASTM D92	°م	>240	≥ 230
فقدان التسخين (5 ساعات @ 163°C)	ASTM D6	%وزني	0.12	≤ 0.8
الدوبانية في ثاني كبريتيد الكربون	ASTM D2042	%	99.5	≥ 99.0
الكثافة النوعية عند 25°C	ASTM D70	-	1.02	1.01 – 1.05
محتوى الرماد	ASTM D2415	%	0.04	≤ 0.1
محتوى الماء	ASTM D95	%	0.03	≤ 0.2

الاستخدامات

1. العزل المائي للأسطح والجدران
2. الطلاء الواقي للأنتابيب المعدنية
3. مانع تسرب للفواصل والمفاصل الخرسانية
4. إدخال في التركيبات البيتومينية الجاهزة
5. الاستخدامات البلدية والمشاريع الخفيفة

خيارات التعبئة

- أكياس ورقية أو صناديق (25 – 40 كجم)
- براميل فولاذية (180 كجم صافي)
- حاويات سائبة أو ناقلات حرارية
- تغليف مخصص حسب متطلبات المشروع



تعليمات التخزين

- في أماكن جافة، مظلمة، وجيدة التهوية
- بعيداً عن مصادر الحرارة أو اللهب
- لا يُكدّس أكثر من طبقتين
- درجة حرارة التخزين المثالية: 10 – 40 °م

إرشادات السلامة

- استخدام معدات الوقاية الشخصية الكاملة
- تجنب ملامسة البيتومين الساخن مباشرة
- تأمين تهوية جيدة أثناء التشغيل
- الرجوع إلى ورقة بيانات السلامة (SDS) قبل الاستخدام

