

## نظرة عامة على المنتج

- الاسم الكامل: البيتومين المؤكسد 50/70
- الرمز الداخلي: OB-7050
- نوع البيتومين: بيتومين مؤكسد (أسفلت منفوخ بالهواء)
- طريقة التصنيع: الأكسدة الهوائية تحت درجة حرارة وضغط محكومين
- المواصفات المرجعية: ASTM D36 ، ASTM D6 ، ASTM D5 ، ASTM D113 ، ASTM D2042
- رقم CAS: 64742-93-4
- رمز النظام المنسق (HS): 27132000
- رقم الدفعة: B240503-31
- تاريخ الإنتاج: 3 مايو 2025
- بلد المنشأ: إيران
- المنتج: مصفاة بيتروليتوولد للبيتومين – وحدة البيتومين المؤكسد

## الخصائص العامة

- بيتومين مرن مع مستوى متوسط من الصلابة
- أداء جيد في المناخات الحارة والمعتدلة
- مقاومة ممتازة للرطوبة والحرارة
- مناسب لتطبيقات البنية التحتية والعزل

## الخصائص الفنية

الحدود المقبولة القيمة النموذجية الوحدة طريقة الاختبار الخاصية

120 – 130 125 م° ASTM D36 نقطة التلين (حلقة وكرة)



### الحدود المقبولة القيمة النموذجية الوحدة طريقة الاختبار الخاصة

الاختراق عند 25 درجة مئوية	ASTM D5	0.1 مم	50	48 – 52
الاستطالة عند 25 درجة مئوية	ASTM D113	سم	15	-
نقطة الوميض	ASTM D92	°م	>240	≥ 230
فقدان التسخين (5 ساعات @ 163°C)	ASTM D6	%وزني	0.14	≤ 0.8
الدوائية في ثاني كبريتيد الكربون	ASTM D2042	%	99.5	≥ 99.0
الكثافة النوعية عند 25°C	ASTM D70	-	1.03	1.01 – 1.05
محتوى الرماد	ASTM D2415	%	0.03	≤ 0.1
محتوى الماء	ASTM D95	%	0.04	≤ 0.2

### الاستخدامات

1. تغطية الأسطح والهياكل المعدنية والخرسانية
2. مواد مانعة للتسرب في المفاصل والفواصل
3. العزل الصناعي للأتاييب وخزانات الوقود
4. استخدامات في الطلاءات البيتومينية الواقية
5. مشاريع البناء العام والطرق منخفضة الحمل

### خيارات التعبئة

- أكياس ورقية بوزن 25 كجم
- صناديق كرتونية بوزن 25 أو 40 كجم
- براميل فولاذية بوزن 180 كجم
- ناقلات سائبة أو حاويات حرارية



- تغليف مخصص حسب الطلب

### تعليمات التخزين

- يُخزن في أماكن جافة، مظلمة، وجيدة التهوية
- بعيداً عن مصادر اللهب والحرارة المباشرة
- الحد الأقصى لتكديس المنصات: طبقتان
- درجة حرارة التخزين المثالية: 10 – 40 °م

### إرشادات السلامة

- ارتداء معدات الوقاية الشخصية
- عدم ملامسة البيتومين الساخن مباشرة
- تأمين تهوية مناسبة أثناء الاستخدام
- الرجوع إلى ورقة بيانات السلامة (SDS) قبل التشغيل